

M. C. Moisés Tapia Esquivias

Tiene los grados de Ing. Industrial en producción y maestría en ciencias en sistemas y calidad. Cuenta con el reconocimiento de perfil deseable y es miembro del cuerpo académico “Optimización de procesos de manufactura y servicios”. Forma parte de la junta editorial de la revista de la ingeniería industrial que se publica en el portal: <http://academciajournals.com>, con ISSN: 1940-2163. Es miembro numerario de la academia nacional de ingeniería industrial. Las líneas de investigación que cultiva son: “Diseño y mejora de procesos y producto” y “estadística industrial aplicada”. Ha escrito capítulos de libros como: Troubleshooting a Lean Environment en la obra titulada Manufacturing in the developing world Methodology, case studies and trends from Latin America editado por Springer 2014 y ha publicado artículos como: Comparison of evaluation criteria in the use of measurement system base on regression with gauge R&R study publicado en el workshop & symposium proceedings del NCSL international 2013; Construcción digital de líneas de contorno en la solución del problema de localización óptima de una nueva facilidad, publicado en el congreso internacional academiaJournals Celaya 2012 con ISSN 1946-5351 online 1948-2353 CD Rom. Las últimas tesis dirigidas son: “Determinación de la curva tecnológica de proceso en la fase estratégica; mejora continua o innovación”; “Diagnóstico de los sistemas de mejora continua implementados en empresas del sector automotriz en Celaya, Guanajuato”; “Análisis comparativo de metodologías de solución de problemas de manufactura”.